



# VCC 20S

## Kondensatpumpe

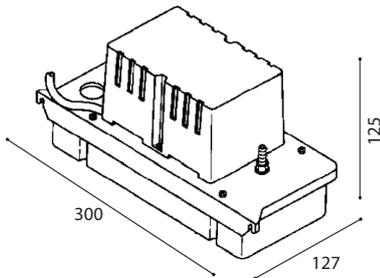


**max. 240 kW**  
**Geräuschpegel 45 dB(A)**

Die VCC 20(S) wurde konstruiert, um das Kondensat aus Klimaanlage, Kühltheke, Brennern und Entfeuchtern zu entfernen. Diese Einheit ist mit einem Schwimmer und Schutzschalter für den vollautomatischen Betrieb und Notfall-stop ausgestattet. Der Motor besitzt einen thermischen Schutz. Das Design erlaubt die Installation auf kleinstem Raum.

### PRODUKTVORTEILE

- 45 dB(A) Geräuschpegel
- größerer Durchfluss
- Energieeinsparung



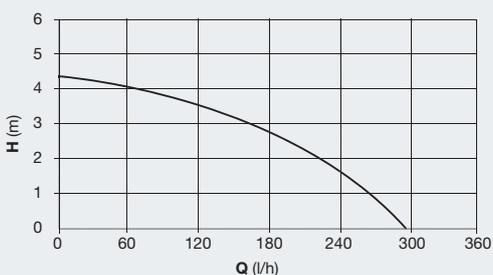
Motorbelüftung/  
Lüftungsschlitze



einfache Installation in  
unterschiedlichen Positionen

Typ	Beschreibung	Art.Nr.
VCC 20S	Kondensatpumpe	LG554138

### KENNLINIE



### TECHNISCHE DATEN

max. Fördermenge	294 l/h
max. Förderhöhe	4,3 m
Spannung	230V - 50Hz
max. Nennstrom	0,6 A
Alarmkontakte	Wechsler max. 5A 250V
Gewicht	2,5 kg
inkl. Rückschlagventil	Ø 3/8"
Stromkabel	1,8 m mit Schutzkontakt-Stecker und Alarmkabel
Kondensat Säuregehalt	min. PH 3,4
Geräuschpegel	45 dB(A)
Schutzklasse	IP20
Tankvolumen	1,1 l